



# 上海普利特复合材料股份有限公司

Shanghai PRET Composites Co. Ltd.

## 材料名称及牌号 Trade Name and Grade: PC/ABS CB1230K

性能 Properties	测试标准 Standards	测试值 Value	单位 Units	测试条件 Test condition
<b>物理性能 Physical Properties</b>				
密度 Density	ISO 1183	1.13	g/cm <sup>3</sup>	23°C
<b>机械性能 Mechanical Properties</b>				
拉伸屈服强度 Tensile Strength, Yield	ISO 527	53	MPa	50mm/min
屈服伸长率 Elongation at Yield	ISO 527	5	%	50mm/min
拉伸断裂强度 Tensile Strength,Break	ISO 527	46	MPa	50mm/min
断裂伸长率 Elongation at Break	ISO 527	≥50	%	50mm/min
泊松比 Poisson's Ratio	ISO 527	0.34		1 mm/min
拉伸弹性模量 Tensile Modulus	ISO 527	2350	MPa	1 mm/min
弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	82	MPa	2mm/min
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	2300	MPa	2mm/min
缺口冲击强度 Notched Charpy Impact Strength	ISO 179/1eA	55	KJ/m <sup>2</sup>	23°C
冲击强度 Charpy Impact Strength	ISO 179/1eU	NB	KJ/m <sup>2</sup>	23°C
缺口冲击强度 Notched Charpy Impact Strength	ISO 179/1eA	32	KJ/m <sup>2</sup>	-30°C
<b>热性能 Thermal Properties</b>				
维卡软化温度 Vicat Softening Temperature	ISO 306	122	°C	5kg, 50°C/h
热变形温度 HDT	ISO 75	101	°C	1.8MPa, 120°C/h
热变形温度 HDT	ISO 75	122	°C	0.45MPa, 120°C/h
燃烧特性 Flammability	ISO 3795	29	mm/min	3mm
<b>其它性能 Other Properties</b>				
熔体流动速率 Melt Flow Index	ISO 1133	20	g/10min	260°C, 5kg
收缩率 Shrinkage	PRET Method	0.5-0.7	%	150*100*3.2mm

上海市青浦工业园区新业路 558 号, 201707; Website: [www.pret.com.cn](http://www.pret.com.cn)

Tel: 021-69210096; Fax: 021-51685255, 69210400

除非另有特别说明, 产品手册中的所有数据均来源于室温条件(23°C, 50%相对湿度)下对标准试样进行的测试。这些数据为实验典型值, 真实可靠, 仅能作为参考性数据, 不能认定为材料性能的最小值。

These technical data in the product brochures are typical data under specific test conditions and not intended for use as limiting specifications.



上海普利特复合材料股份有限公司

Shanghai PRET Composites Co. Ltd.

材料名称及牌号 Trade Name and Grade: PC/ABS CB1230K

● 注塑加工条件参考 Typical injection molding processing conditions:

加工参数 PROCESSING PARAMETERS	典型值 TYPICAL VALUE
干燥温度 Drying temperature (°C)	100-110
干燥时间 Drying time (h)	4
水分含量 Water content (%)	<0.1
料筒温度 Barrel temperature (°C)	前 Front 225-275 中 Center 215-260 后 Rear 210-255
喷嘴温度 Nozzle temperature (°C)	230-275
熔体温度 Melt temperature (°C)	230-275
模具温度 Mold temperature (°C)	50-70
螺杆转速 Screw speed (r/min)	40-70
注塑压力 Injection pressure (MPa)	70-110
背压 Back pressure (MPa)	0.35-0.7

上海市青浦工业园区新业路 558 号, 201707; Website: [www.pret.com.cn](http://www.pret.com.cn)

Tel: 021-69210096; Fax: 021-51685255, 69210400

除非另有特别说明, 产品手册中的所有数据均来源于室温条件 (23°C, 50%相对湿度) 下对标准试样进行的测试。这些数据为实验典型值, 真实可靠, 仅能作为参考性数据, 不能认定为材料性能的最小值。

These technical data in the product brochures are typical data under specific test conditions and not intended for use as limiting specifications.