



上海普利特复合材料股份有限公司
Shanghai PRET Composites Co. Ltd.

材料名称及牌号 Trade Name and Grade: 增强 PP A422-G20

性能 Properties	测试标准 Standards	实测值 Value	单位 Units	测试条件 Test condition
物理性能 Physical Properties				
密度 Density	ISO 1183-1	1.05	g/cm ³	
熔体流动速率 Melt Flow Rate	ISO 1133-1	10	g/10min	230℃×2.16kg
机械性能 Mechanical Properties				
拉伸强度 Tensile Strength at Max Load	ISO 527-2	70	MPa	50mm/min
拉伸弹性模量 Tensile Modulus	ISO 527-2	4500	MPa	1mm/min
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	3500	MPa	2mm/min
缺口冲击强度 Notched Impact Strength	ISO 180	7	kJ/m ²	23℃
缺口冲击强度 Notched Impact Strength	ISO 180	5	kJ/m ²	-40℃
热性能 Thermal Properties				
热变形温度 Heat Deflection Temp.	ISO 75-2	130	℃	1.8MPa,120℃/h
热变形温度 Heat Deflection Temp.	ISO 75-2	150	℃	0.45MPa,120℃/h
其他特性 Other Properties				
材料收缩率 Material Shrinkage	PRET 方法	0.3-0.6	%	
燃烧残余 Filler Content	ISO 3451-1	20	%	

上海市青浦工业园区新业路 558 号, 201707; Website: www.pret.com.cn
Tel: 021-69210096; Fax: 021-51685255, 69210400

除非另有特别说明, 产品手册中的所有数据均来源于室温条件(23℃, 50%相对湿度)下对标准试样进行的测试。这些数据为实验典型值, 真实可靠, 仅能作为参考性数据, 不能认定为材料性能的最小值。

These technical data in the product brochures are typical data under specific test conditions and not intended for use as limiting specifications.



上海普利特复合材料股份有限公司
Shanghai PRET Composites Co. Ltd.

加工参数 PROCESSING PARAMETERS	典型值 TYPICAL VALUE
干燥温度 Drying Temp. (°C)	100
干燥时间 Drying Time (h)	2-3
模具温度 Mold Temp. (°C)	70-90
料筒温度 Injection Temp. (°C)	前 200-230 中 190-210 后 200-220
注射压力 Injection Pressure (MPa)	40-80
螺杆转速 Screw Speed (rpm)	30-50
背压 Back Pressure (MPa)	0.3-0.7

上海市青浦工业园区新业路 558 号, 201707; Website: www.pret.com.cn
Tel: 021-69210096; Fax: 021-51685255, 69210400

除非另有特别说明, 产品手册中的所有数据均来源于室温条件 (23°C, 50%相对湿度) 下对标准试样进行的测试。这些数据为实验典型值, 真实可靠, 仅能作为参考性数据, 不能认定为材料性能的最小值。

These technical data in the product brochures are typical data under specific test conditions and not intended for use as limiting specifications.