



上海普利特复合材料股份有限公司

Shanghai PRET Composites Co., Ltd.

**材料名称及牌号 Trade Name and Grade: 增强 PP A422-LG25**

**材料特性 Characteristics:**

- ◇ 长玻纤增强 Long glass fiber reinforced
- ◇ 粒子长 Cutting length 10-12 mm

性能 Properties	测试标准 Standards	测试值 Value	单位 Units	测试条件 Test condition
<b>物理性能 Physical Properties</b>				
密度 Density	ISO 1183	1.08	g/cm <sup>3</sup>	23°C
纤维含量 Fibre Content	ISO 3451	25	%	
材料收缩率 Material Shrinkage	PRET Method	0.3-0.5	%	23°C, 48h
<b>机械性能 Mechanical Properties</b>				
拉伸强度 Tensile Stress	ISO 527	100	MPa	5mm/min
断裂伸长率 Tensile Stain, Break	ISO 527	3	%	5mm/min
弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	140	MPa	2mm/min
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	5400	MPa	2mm/min
冲击强度 Impact Strength, Unnotched	ISO 179	55	kJ/m <sup>2</sup>	23°C
缺口冲击强度 Impact Strength, Notched	ISO 179	20	kJ/m <sup>2</sup>	23°C
<b>热性能 Thermal Properties</b>				
热变形温度 HDT	ISO 75	158	°C	1.8MPa
燃烧特性 Flammability	ISO 3795	30	mm/min	3mm

地 址： 上海市青浦工业园区新业路 558 号，201707； [www.pret.com.cn](http://www.pret.com.cn)

联系方式： Tel: 021-69210096; Fax: 021-51685255, 69210400

除非另有特别说明，产品手册中的所有数据均来源于室温条件（23°C，50%相对湿度）下对标准试样进行的测试。这些数据为实验典型值，真实可靠，仅能作为参考性数据，不能认定为材料性能的最小值。

These technical data in the product brochures are typical data under specific test conditions and not intended for use as limiting specifications.



**材料名称及牌号 Trade Name and Grade: 增强 PP A422-LG25**

● 注塑加工条件参考 Typical injection molding processing conditions:

加工参数 PROCESSING PARAMETERS	典型值 TYPICAL VALUE
干燥温度 Drying temperature (°C)	80-100
干燥时间 Drying time (h)	2-4
水分含量 Water content (%)	<0.2
料筒温度 Barrel temperature (°C)	前 Front 230-250 中 Center 230-250 后 Rear 210-230
喷嘴温度 Nozzle temperature (°C)	230-250
熔体温度 Melt temperature (°C)	230-250
模具温度 Mold temperature (°C)	40-70
螺杆转速 Screw speed (r/min)	20-70
注塑速度 Injection speed	低速-中速 Low to medium
注塑压力 Injection pressure (MPa)	40-110
背压 Back pressure (MPa)	尽可能低 As low as possible

地址: 上海市青浦工业园区新业路 558 号, 201707; [www.pret.com.cn](http://www.pret.com.cn)

联系方式: Tel: 021-69210096; Fax: 021-51685255, 69210400

除非另有特别说明, 产品手册中的所有数据均来源于室温条件 (23°C, 50%相对湿度) 下对标准试样进行的测试。这些数据为实验典型值, 真实可靠, 仅能作为参考性数据, 不能认定为材料性能的最小值。

These technical data in the product brochures are typical data under specific test conditions and not intended for use as limiting specifications.