



材料名称及牌号 Trade Name and Grade: 增强 PP A422-LG50

材料特性 Characteristics:

- ◇ 长玻纤增强 Long glass fiber reinforced
- ◇ 粒子长 Cutting length 10-12 mm

性能 Properties	测试标准 Standards	测试值 Value	单位 Units	测试条件 Test condition
物理性能 Physical Properties				
密度 Density	ISO 1183	1.34	g/cm ³	23°C
纤维含量 Fibre Content	ISO 3451	50	%	
材料收缩率 Material Shrinkage	PRET Method	0.1-0.2	%	23°C, 48h
机械性能 Mechanical Properties				
拉伸强度 Tensile Stress	ISO 527	135	MPa	5mm/min
断裂伸长率 Tensile Stain, Break	ISO 527	2	%	5mm/min
拉伸模量 Tensile Modulus	ISO 527	11500	MPa	1mm/min
弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	200	MPa	2mm/min
弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	9500	MPa	2mm/min
冲击强度 Impact Strength, Unnotched	ISO 178	60	kJ/m ²	23°C
缺口冲击强度 Impact Strength, Notched	ISO 179	22	kJ/m ²	23°C
缺口冲击强度 Impact Strength, Notched	ISO 179	25	kJ/m ²	-40°C
热性能 Thermal Properties				
热变形温度 HDT	ISO 75	162	°C	1.8MPa
燃烧特性 Flammability	ISO 3795	40	mm/min	3mm

地址: 上海市青浦工业园区新业路 558 号, 201707; www.pret.com.cn

联系方式: Tel: 021-69210096; Fax: 021-51685255, 69210400

除非另有特别说明, 产品手册中的所有数据均来源于室温条件 (23°C, 50%相对湿度) 下对标准试样进行的测试。这些数据为实验典型值, 真实可靠, 仅能作为参考性数据, 不能认定为材料性能的最小值。
These technical data in the product brochures are typical data under specific test conditions and not intended for use as limiting specifications.



材料名称及牌号 Trade Name and Grade: 增强 PP A422-LG50

● 注塑加工条件参考 Typical injection molding processing conditions:

加工参数 PROCESSING PARAMETERS	典型值 TYPICAL VALUE
干燥温度 Drying temperature (°C)	90-110
干燥时间 Drying time (h)	2-4
水分含量 Water content (%)	<0.2
料筒温度 Barrel temperature (°C)	前 Front 250-270 中 Center 240-260 后 Rear 230-250
喷嘴温度 Nozzle temperature (°C)	250-270
熔体温度 Melt temperature (°C)	250-270
模具温度 Mold temperature (°C)	40-80
螺杆转速 Screw speed (r/min)	20-70
注塑速度 Injection speed	低速 Low
注塑压力 Injection pressure (MPa)	40-110
背压 Back pressure (MPa)	尽可能低 As low as possible

地址: 上海市青浦工业园区新业路 558 号, 201707; www.pret.com.cn

联系方式: Tel: 021-69210096; Fax: 021-51685255, 69210400

除非另有特别说明, 产品手册中的所有数据均来源于室温条件 (23°C, 50%相对湿度) 下对标准试样进行的测试。这些数据为实验典型值, 真实可靠, 仅能作为参考性数据, 不能认定为材料性能的最小值。
These technical data in the product brochures are typical data under specific test conditions and not intended for use as limiting specifications.