



产品说明书

Product Information

材料名称 Material	改性PP C6540L-638B	材料标准 Material Standard	WSS-M4D638-B
材料特性 Features	抗紫外、抗冲击改性共聚丙烯。 UV stabilized and good impact modified polypropylene copolymer.		
加工方法 Processing Method	注射成型.Injection Moulding.		
用途 Applications	主要应用于汽车内外饰件。Automotive Interior and Exterior Applications.		

材料典型性能

Typical Properties

序号 ID	检验指标 Test Item	单位 Unit	实测值 Value	检验方法 Method	测试条件 Test condition
1	密度 Density	g/cm ³	0.91	ISO 1183	
2	熔体流动速率 Melt flow rate	g/10min	15	ISO 1133	230℃×2.16kg
3	拉伸强度 Tensile strength	MPa	19	ISO 527-2	
4	屈服伸长率 Elongation at yield	%	7.5	ISO 527-2	
5	弯曲模量 Flexural modulus	MPa	1130	ISO 178	
6	缺口冲击强度 Notched impact strength	kJ/m ²	26	ISO 180	23+/-2℃
7	缺口冲击强度 Notched impact strength	kJ/m ²	3.9	ISO 180	-40+/-2℃
8	热变形温度 Heat deflection temperature	℃	54	ISO 75-2	1.80MPa
9	燃烧性能 Flammability	mm/min	34	ISO 3795	
10	耐光照老化性能 Colorfastness to light, accelerated	rating	4.5	FLTM B0 116-01	2481.6 KJ/m ²

加工参数 Processing Conditions

干燥温度(℃) Predrying temperature(℃)	90-100	干燥时间(h) 1-2 Predrying time(h)	最低水份含量(%) 0.1 Minimum water content(%)
料筒温度(℃) Moulding temperature(℃)	Front, 200-230 Center, 180-200 Rear 160-180	喷嘴温度(℃) Nozzle temperature(℃)	190-200
螺杆转速(r/min) Screw speed(r/min)	40-80	注射压力(MPa) Injection pressure(MPa)	70-100
熔体温度(℃) Melt temperature(℃)	190-200	背压(MPa) Back Pressure(MPa)	0.3-0.7
模具温度(℃) Mould temperature(℃)	20-60		

※Typical properties can be subject to change without further notice.

上表中的数据为实测性能, 不能作为质量保证。

健康与安全: 在正常条件下改性塑料无毒、无味、与皮肤接触不会有刺激。

包装: 每袋净重25kg, 涂塑复合袋包装。运输: 不得曝晒、雨淋, 保持清洁、干燥, 不得污损, 保持包装完整。

贮存期: 从生产之日起为二年。